

TEROSON VR 625

Wrzesień 2016

OPIS PRODUKTU

TEROSON VR 625 cechuje się następującymi właściwościami:

Technologia	Konwerter rdzy, produkt w aerozolu do nakładania powłoki, na bazie rozpuszczalnika
Baza	Żywica syntetyczna
Informacje dodatkowe	Nie zawiera kwasu fosforowego

TEROSON VR 625 Jest stosowany do konwertowania wszystkich rodzajów rdzy (tlenków żelaza) na stabilne złoone związki. W trakcie tego procesu przezroczysty, lekko brązowawy płyn zmienia kolor na ciemno niebieski, a następnie na brązowo-czarny. Żywica syntetyczna tworzy po wyschnięciu warstwę ochronną przypominającą lakier. Powłoka dobrze nadaje się do szlifowania i cechuje się doskonałą adhezją do metalu oraz może być stosowana jako podkład. dodatkowe gruntowanie nie jest wymagane.

Obszary zastosowań

TEROSON VR 625 nadaje się do wszystkich substratów żelaznych, zarówno w aplikacjach przemysłowych jak i w naprawach i utrzymaniu pojazdów w ruchu. TEROSON VR 625 nie nadaje się do części narażonych na wysokie temperatury, jak układy wydechowe, rury od pieca itp.

DANE TECHNICZNE

(Typowe rezultaty testów)

Kolor	przezroczysty, lekko brązowawy płyn
Zapach	rozpuszczalnika
Gęstość	ok. 0,91 g/cm ³
Zawartość ciał stałych	ok. 27 %
wartość pH	3
grubość nakładanej powłoki	0,1 do 0,2 mm na warstwę
Pokrycie	ok. 0,25 l/m ²
Czas schnięcia	
Suchy w dotyku	ok. 20 min.
W pełni suchy	16 godz.
temperatura aplikacji	8 do 25 °C
Zakres temp. pracy	-30 do 80 °C
Krótką ekspozycja (do 1 godz.)	100 °C

Oświadczenie

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie, które mają być pokryte TEROSON VR 625 muszą być czyste, suche i odtłuszczone. Obszary, które nie mają być pokryte produktem należy dobrze osłonić. Gołe arkusze metalu należy zawsze pokrywać podkładem przed aplikacją TEROSON VR 625.

Aplikacja

TEROSON VR 625 nakłada się natryskując produkt z puszką z aerozolem. Puszką należy dobrze wstrząsnąć przed użyciem, a produkt natryskiwać z odległości 20-30 cm.

Należy natrysnąć 2 lub 3 cienkie warstwy mokro na mokro bez spływania. Należy odczekać aż warstwa przejdzie przez proces konwersji i wyschnie. Jeśli będzie nakładana kolejna powłoka, warstwę należy zeszlifować, by poprawić adhezję do kolejnej warstwy.

Informacje praktyczne

Produkt staje się suchy w dotyku po upływie ok. 20 minut.

Schnięcie przez noc jest konieczne w celu całkowitego wyschnięcia powłoki.

Czas schnięcia zależy od temperatury i grubości warstwy.

Wyższe temperatury skracają czas utwardzania, niskie temperatury i wilgoć w powietrzu mogą go natomiast wydłużyć.

Wuschniętą powłokę można lakierować większością dostępnych lakierów przemysłowych i naprawczych (po upływie ok. 16 godz.).

Narzędzia do aplikacji należy oczyścić za pomocą rozpuszczalnika natychmiast po zakończeniu pracy.

Kady produkt, który zdążył już stworzyć powłokę, będzie musiał zostać usunięty w sposób mechaniczny.

PRZECHOWYWANIE:

Wrażliwość na przemarzanie	tak
Zalecana temperatura przechowywania	10 do 25 °C
Czas przydatności do użycia	24 miesiące

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwach Środkowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad**

sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Switzerland
Phone: +41-61-825-7000
www.henkel.com