

LOCTITE® 55 Pipe Cord™

Sierpień 2016

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

LOCTITE® 55 Pipe Cord™ ma następujące własności:

Technologia	Powlekana nić wielowłóknowa
Związek chemiczny	Poliamidowa nić z obojętną pastą
Wygląd	Biała nić powlekana ^{LMS}
Utwardzanie	Nie dotyczy
Zastosowanie	Uszczelnianie gwintów

LOCTITE 55 to uszczelniający do gwintów rurowych o zastosowaniu ogólnym. Jest to nieutwardzająca się powlekana nić wielowłóknowa, którą nawija się na gwinty bezpośrednio z opakowania. Produkt jest dostępny w sztywnych pojemnikach, które służą zarazem do przechowywania i aplikacji. Nić jest zalecana do uszczelniania metalowych i plastikowych stożkowych gwintów rurowych i kształtek o średnicy do 4" NPT w instalacjach z wodą i cieczami niewodnymi. Szczególnie dobrze nadaje się do połączeń gwintowych przeznaczonych do natychmiastowego zastosowania, które mogą być w niewielkim stopniu regulowane przed użyciem. Produkt jest zwykle używany do zastosowań w temp. do Maksymalna temperatura pracy złączy to 149 °C.

NSF International

Posiada certyfikat za zgodność z normą ANSI/NSF 61 i jest dopuszczony do stosowania w komercyjnych i miejskich instalacjach z wodą pitną o temperaturze nieprzekraczającej 82 °C. Uwaga: dopuszczenie regionalne. Prosimy skontaktować się z lokalnym Technical Customer Service, by uzyskać więcej informacji i odpowiedzi na ew. pytania

EN 751-2

Środki uszczelniające do metalowych połączeń gwintowych będących w kontakcie z gazami 1., 2. i 3. rodziny i wodą gorącą - Część 2: Nietwardniejące środki uszczelniające. LOCTITE 55 został przebadany i spełnia wymagania normy EN 751-2 dla środków klasy Arp oraz posiada dopuszczenie DVGW.

Dopuszczenie WRC i BGA KTW

Nadaje się do niemetalicznych produktów mających kontakt z wodą pitną, nie ma negatywnego wpływu na jakość wody. LOCTITE 55 został przebadany i posiada dopuszczenie do stosowania w instalacjach z wodą pitną zgodnie z BS 6920, jak również spełnia specyfikacje WRC i BGA KTW dla zimnej i gorącej wody pitnej .

Produkt posiada certyfikat przyznany przez Australian Gas Association numer 6007 klasa III ciśnienie robocze do 2000 kPa, zakres temperatur pracy -10 do 150°C. **Uwaga:** dopuszczenie regionalne: więcej informacji można uzyskać po skontaktowaniu się z lokalnym Technical Customer Service.

TYPOWE WŁASNOŚCI

Masa właściwa @ 25 °C	1,25
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS	
Masa nawiniętej nici, g/m	0,54 do 0,74 ^{LMS}
Masa szpuli, g:	
Szpula 12 metrowa	7,0 do 10,4 ^{LMS}
Szpula 50 metrowa	27,3 do 39,6 ^{LMS}
Szpula 100 metrowa	54,0 do 80,7 ^{LMS}
Szpula 160 metrowa	86,4 do 125,1

Długość nici na szpuli, m:	
Szpula 12 metrowa	12,5 do 14,0 ^{LMS}
Szpula 50 metrowa	50,5 do 53,5 ^{LMS}
Szpula 100 metrowa	101,0 do 109,0 ^{LMS}
Szpula 160 metrowa	161,0 do 169,0

smarowność, ASTM D5648, wartość K:

Element złączny 3/8 x 16, z użyciem 0,15 LOCTITE 55	
Element złączny 3/8 x 16 (odtłuszczone)	0,2
Fosforanowane i zaolejone nakrętki i śruby 3/8 0,16 x 16	

(W przypadku bardzo ważnych aplikacji niezbędne jest niezależne określenie wartości K. Korporacja Henkel nie gwarantuje określonego działania żadnego elementu złącznego):

TYPOWE DZIAŁANIE NAŁOŻONEGO MATERIAŁU

Testy na zgodność z EN 751-2 dla środka klasy ARP:

Test na skuteczność, sekcja 7.2.1.2	Bez wycieków
Test na skuteczność po obrocie złącza o kąt 45°, sekcja 7.2.1.3	Bez wycieków
Odporność na skondensowany gaz, sekcja 7.2.1.4	Bez wycieków
Test odporności na gorącą wodę, sekcja 7.2.1.5	Bez wycieków
Test na cycle temperaturowe, sekcja 7.2.1.6	Bez wycieków
Test na drgania, sekcja 7.2.1.7	Bez wycieków
Kompatybilność z pianowym detektorem zaliczony	
nieszczelności, sekcja 7.2.2	
Test na twardnienie i demontaż, sekcja 7.2.3	Zaliczony

Odporność na ciśnienie

LOCTITE 55 przeszedł testy odporności na ciśnienie i uszczelnianie do 69 MPa. Stalowe kształtki rurowe 3/8 NPT zostały zmontowane i dociągnięte momentem do 27 N·m przed przeprowadzeniem testu na ciśnienie hydrauliczne do 69 MPa @ 23 °C zgodnie z ASTM D 1599.

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA CZYNNIKI ŚRODOWISKA

LOCTITE 55 jest odporny na większość powszechnie stosowanych płynów i gazów.

Kompatybilność z parą

LOCTITE 55 pomyślnie przeszedł testy na kompatybilność z parą do 0,17 MPa. Złącza 1,5 " NPT zostały zmontowane i przetestowane przy ciśnieniu 0,17 MPa @ 130 °C przez 1 000 godz..



INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące użycia

1. Oczyszczyć części szczotką drucianą przed nałożeniem produktu.
2. Przytrzymaj końcówkę nici do uszczelniania gwintów jednym palcem, dociskając ją do gwintu męskiego, ok. dwa skoki gwintu od jego końca.
3. Począwszy od końca gwintu, nawijaj nić zgodnie z kierunkiem zwojów. W celu zapewnienia maksymalnej skuteczności rowki gwintu powinny być wypełnione tak, by nie zasłaniać całkowicie skoków gwintu
UWAGA: nie ma konieczności nakładania nici jedynie w rowki gwintu.
4. **WAŻNE:** Nie należy nakładać zbyt dużo nici do uszczelniania gwintów LOCTITE 55. Nadmiar materiału zostanie wypchnięty podczas montażu złączy i utrudni połączenie elementów instalacji.
5. Po nawinięciu odetnij potrzebną długość nici za pomocą ostrza wbudowanego w opakowanie i wygładź końcówkę, tak aby dobrze przylegała do gwintu.
6. Istnieje możliwość repozycjonowania nici do uszczelniania gwintów LOCTITE 55 do 45° po dokręceniu bez obaw o powstanie wycieku.

Informacje o użyciu

Poniższa tabela dostarcza wskazówek, ile nici do uszczelniania gwintów LOCTITE 55 należy stosować do rur o różnych średnicach.

Średnica rury	Ilość zwojów	
	Metal	Tworzywo sztuczne
½ "	6 do 8	12 do 15
¾ "	7 do 9	15 do 25
1 "	8 do 12	20 do 30
1½ "	10 do 15	25 do 35
2 "	15 do 25	-----
2½ "	20 do 30	-----
3 "	25 do 35	-----
3½ "	30 do 40	-----
4 "	35 do 45	-----

LOCTITE 55 uszczelnia połączenia rurowe z tworzyw sztucznych w instalacjach zimną wodą i sprężonym powietrzem, jeśli jest odpowiednio nałożony w wystarczającej ilości.

Norma Materiałowa Loctite^{LMS}

LMS z dnia Styczeń, 2005. Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić właściwości produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, bo mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym Technical Customer Service.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb·ft
 Nmm x 0,142 = oz·cal
 mPas = cP

UWAGA

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniebdaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym



zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1.9



For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial